

YCC02002G

Re-yingcai® 纳米耐磨涂层是东莞市盈彩新材料科技有限公司面向刀具、模具、轴承等工业精密部件研发的纳米致密镀层材料。产品通过在工件表面构建致密、均匀、稳定的纳米级功能层，赋予基材更高的表面硬度、更优的耐磨性能和更强的抗腐防锈能力。同时，涂层具备低摩擦自润滑特性，可有效降低部件运行过程中的摩擦阻力和磨损速率。适用于各类工业精密工况，可减少工件磨损粘料，延缓锈蚀老化，提升切削成型精度与轴承运转平顺性。



超硬耐磨

纳米复合结构赋予极高硬度，显著降低刀具磨损，延长使用寿命数倍。



减摩降阻

摩擦系数低至0.1以下，减少切削阻力与热量，提升加工精度与效率。



结合牢固

与基材形成强力冶金结合，附着力达80N以上，长期使用不剥落。



耐热抗腐

耐受高温氧化与腐蚀性介质，在严苛工况下保持涂层完整性。



提升精度

涂层厚度均匀可控，保证刀具尺寸精度，优化模具表面光洁度。



绿色应用

干式切削减少冷却液使用，降低环境污染，符合清洁生产要求。

型号	YCC02002G
涂层厚度	1–4 μm（精密件 1–2 μm，重磨损 2–5 μm）
厚度精度	±0.2 μm
表面粗糙度	Ra ≤ 0.05 – 0.2 μm（抛光后可达镜面）
面层孔隙率	8% ~ 15%（一般≥10%）
沉积温度	80 – 200 °C（低温型） / 400 – 500 °C（高温型）
涂层硬度	高硬耐磨，抗冲击耐磕碰
摩擦系数	低摩擦，自带自润滑效果
耐腐蚀性	致密防护屏障，隔绝水汽、酸碱及氧化侵蚀
耐温性能	耐高温、耐冷热循环冲击
适用基材	刀具、模具、轴承等各类精密五金工件
施工方式	真空镀膜、等离子喷涂、化学镀浸、超声涂覆、高温固化、磁控溅射